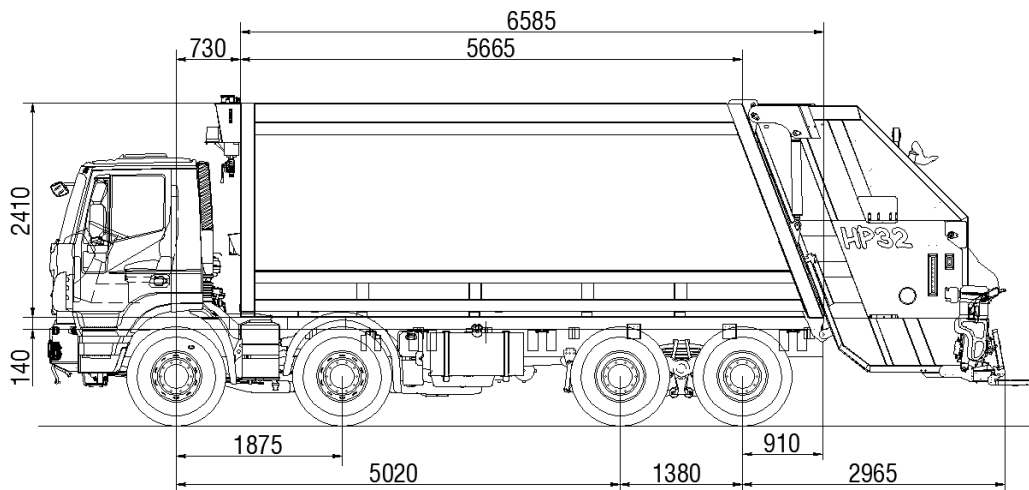




**SCHEDA TECNICA COMPATTATORI SERIE HP
VEICOLI RACCOLTA RIFIUTI A CARICAMENTO POSTERIORE A NORMA EN 1501-1 _ 2015
CARATTERISTICHE TECNICO- FUNZIONALI**



PRESTAZIONI

- capacità (m³) : tramoggia 2,8 , cassone 32,5
 - mtt chassis (t) :da 32 a 40 .
 - tara attrezzatura (t): 10,5
1. Altezza da terra della bocca di carico mm.;

misura con sponda aperta : 1200 mm
misura con sponda chiusa : 1500 mm

- | | |
|--|----------------------|
| 2. Pressione d'esercizio durante la compattazione Bar; | 200 bar |
| 3. Velocità di smaltimento dei rifiuti (Mc/min); | 6 m ³ /1' |
| 4. Rapporto di compattazione; | 7/1 |
| 5. Tempo di presa e sollevamento cassonetto; | 13 s |
| 6. Tempo ciclo completo di compattazione; | 28 s |
| 7. Tempo di scarico del cassone di pieno. | 150 s |

caratteristiche attrezzatura – termini e definizioni

telaio 4 assi– cassone da 32,5 termini e definizioni		
	1	falsotelaio /
	2	volta cassonetti
	3	cassone
	4	cuffia
	6	gruppo compattazione
	7	carrello
	8	pala
	9	sponda apribile
	10	soglia di carico a sponda aperta
	11	pedane
	12	tramoggia (culla)
	13	Piatto espulsore

CUFFIA

Contiene la culla di carico dei rifiuti e pala ed il carrello dispositivi per trasferimento rifiuti dalla culla al cassone ed alla loro compattazione sulla parete del piatto espulsore.

Struttura metallica portante costituita da tubolare in acciaio strutturale **Fe510 B**, con lamiere laterali in **Fe510 B** spessore 5 mm e acciaio antiusura **HARDOX450** spessore 5 mm..

Culla in acciaio antiusura **HARDOX 500 (durezza minima HB500) sp.10 mm.**

Cuffia agganciata al cassone con due cerniere superiori e quattro ganci inferiori, tutti i perni diametro 40 mm in acciaio **C45**.

Bloccaggio della cuffia alla struttura del cassone, in posizione di chiusura, in modo tale da garantire resistenza alla spinta del sistema di compattazione, nonché la tenuta stagna tra cuffia e cassone.

Apertura cuffia per scarico tramite n° 2 cilindri oleodinamici laterali e non interferenti con la traiettoria di scarico dei rifiuti, angolo apertura cuffia a 90° che non ostacola la fuoriuscita dei rifiuti durante lo scarico.

Cuffia con puntello di sicurezza rosso, sul lato sinistro, che mantiene l'apertura in fase di manutenzione.



La cuffia è dotata di una sponda apribile, per facilitare lo scarico dei veicoli satellite o il carico manuale dei rifiuti.

Altezza soglia di carico con sponda alzata circa 1500 mm, con sponda abbassata circa 1200 mm.

Valvola di scarico liquami da 2" per svuotamento percolato.

Larghezza tramoggia 2100 mm

CASSONE

Struttura portante ad alto limite di snervamento realizzata in tubolare rettangolo in **Fe510B**.

Superficie di base in acciaio antiusura **HARDOX400 (DUREZZA HB400)** spessore 4 mm,

Pareti laterali lisce bombate, spessore 4 mm in **Fe510B**

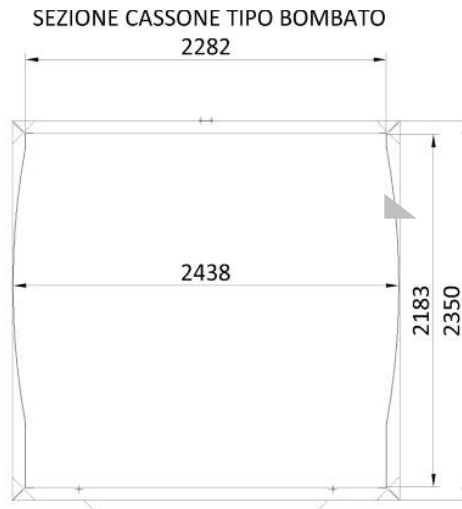
lamiere di contenimento liquami e tetto saldate a tenuta stagna spessore 4 mm in **Fe510 B**.

Valvola per scarico liquami da 2".

Tutte le saldature sono effettuate a perfetta regola d'arte in modo tale da garantire la perfetta tenuta stagna e nel rispetto della normativa UNI EN ISO 3834-4:2006 : Requisiti di qualità per la saldatura per fusione dei materiali metallici -

Accoppiamento con cuffia a tenuta stagna, munita di guarnizione triangolare, di facile e rapida sostituzione, garantisce la perfetta tenuta stagna sia in fase di lavoro, sia durante il trasferimento del veicolo.

Cassone con 2 finestre frontali di accesso per manutenzione e lavaggio, 1000 X 1500 mm.



FALSOTELAIO

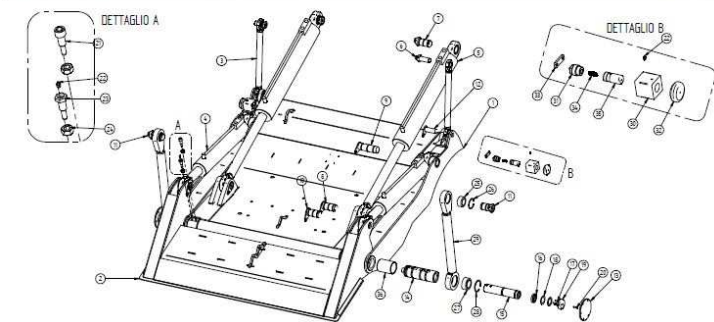
Struttura di irrobustimento in tubolare d'acciaio strutturale **Fe510B** dimensioni 140X70 spessore 5 mm. Unione cassone e componenti dell'attrezzatura al telaio effettuata nel rispetto delle prescrizioni del costruttore del telaio, e con modalità tali da non creare sollecitazioni anomale in zone concentrate.

MECCANISMO DI COMPATTAZIONE MONOPALA ARTICOLATA (PALA+CARRELLO)

CARRELLO

Struttura portante in carpenteria metallica costituita da tubolare in acciaio strutturale **Fe 510 B** e **HARDOX400** che garantisce la durata e l'efficienza delle parti a diretto contatto con i rifiuti.

GRUPPO CUFFIA HR - NOME: PALA CARRELLO - Data: 30/10/2012 - File: C1_E01R1

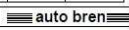


PALA

Struttura tubolare portante in acciaio strutturale **Fe 510 B** e rivestimento di lamiera di acciaio antiusura in **HARDOX400 (HB400)**, spessore 5 mm.

Pos.	Mat.	Design.	Q.TA	Descrizione	Non Standard	Unita' Prod.	Pos.	Mat.	Design.	Q.TA	Descrizione	Non Standard	Unita' Prod.
1	ASSIEME	C110_401R1	1	CARRELLO HR			13	PIB B	C110_381	1	PATINO SUPERIORE		
2	ASSIEME	C110_4_001	1	PALA HR			20	COMA	PIB_T01_001	1	TITO T01_001		
3	ASSIEME	C110_13	2	RODINO DELLA SUPERIORE			21	PIB B	C110_211	1	PRODOTTORI CARRELLO		
4	ASSIEME	C110_401R1_001_001_001	2	CILINDRO PALA HR			24	COMA	INERZAGGIATORE 010	1	INERZAGGIATORE 010		
5	ASSIEME	C110_401R1_001_001_001	2	CILINDRO CARRELLO HR			10	PIB B	C110_014	1	PRODOTTORI CARRELLO		
6	C45	C110_0630	2	PERNO SUP DELLA SUPERIORE			54	COMA	C110_1030E S	1	PISTO INDESE S		
7	C45	C110_0630	2	PERNO SUP DEL CARRELLO			36	COMA	PIB_T01_001	1	PISTO INDESE		
8	C45	C110_0630	2	PERNO INF DEL CARRELLO			38	COMA	PIB_T01_001	1	PISTO INDESE		
9	C45	C110_1030	1	PERNO SUP AL PALA			27	COMA	PIB_T01_001	1	PISTO INDESE		
10	C45	C110_1030	2	PERNO INF AL PALA			34	COMA	PIB_T01_001	1	PISTO INDESE		
11	C45	C110_1030	2	PERNO SUPP AL CARRELLO			23	PIB B	C110_050	1	PISTO INDESE		
12	C45	C110_2030	2	PERNO INF DELLA SUPERIORE			10	PIB B	C110_01	1	SUPPORTO CARRELLO		
13	PIB B	C110_30	2	CAPIO LATERALE			81	PIB B	C110_81	1	INDESE		
14	PIB B	C110_30	2	CAPIO LATERALE			82	PIB B	C110_82	1	INDESE		
15	C45	C110_13	1	PERNO			35	PIB B	C110_13	1	PISTO SUPERIORE		
16	PIB B	C110_30	1	PORTA PATINO			34	PIB B	C110_16	1	PISTO INDESE		
17	COMA	PIB_T01_001	1	TITO T01_001			35	PIB B	C110_16	1	PISTO INDESE		
18	COMA	PALA_EPROGAMBITO_ASSIEMO	1	PALA EPROGAMBITO			88	PIB B	C110_88	1	PISTO INDESE		

ATTREZZATURE MECCANICHE PER L'USCITA URBANA
 VIA NUBIA 15/17 - BRESCIA (VI) TEL. 030/371111 - FAX 030/371112
 www.autobren.it - email: magazzino@autobren.it



Pala e carrello convogliano il materiale verso il piatto espulsore. Quest'ultimo è mosso da un cilindro telescopico, controllato da una valvola pretrata in modo tale da garantire la contropressione in fase di compattazione. Il gruppo di compattazione è guidato da due coppie di bielle incernierate sulla pala da una parte, alla cuffia dall'altra. Il movimento di pala e carrello è trasmesso da 4 cilindri oleodinamici, a doppio effetto. Tutti i cilindri sono azionati da distributore idraulico comandato da centralina elettronica.

- Le caratteristiche qualitative dei cilindri pala e carrello :
- Coppia cilindri movimento carrello: Alesaggio 150 mm, Canna levigata in ST.52, stelo cromato e temprato diam.80 mm, in acciaio **C45**, perni di fissaggio diametro 60 in c45
- Coppia cilindri movimento pala: Alesaggio 130 mm, Canna levigata in ST.52, stelo cromato e temprato diam.80 mm, in acciaio **C45**, perni di fissaggio diametro 70 in c45.

Tempo occorrente per effettuare un ciclo di compattazione 28 secondi.

Movimenti di pala e carrello non interferiscono con alzacassonetti o con veicolo satellite in fase di scarico.

La cuffia ed i dispositivi del gruppo di compattazione a contatto con i rifiuti sono tutti in acciaio antiusura **HARDOX**.

Le funzioni di compattazione e le sicurezze sono gestite da un'unica unità centralina elettronica che ha il controllo continuo delle varie funzioni di lavoro.

- Funzioni operative manuali ed automatiche;
- Funzioni riguardanti la protezione del personale addetto all'esercizio dell'attrezzatura;
- Funzioni riguardanti l'autoprotezione delle apparecchiature e degli elementi costituenti l'attrezzatura;
- Funzioni di segnalazione e di allarme.

Tutti i comandi e le relative postazioni sono realizzati a norma 1501-1_2015

Tutta la componentistica elettrica ed elettronica risponde a caratteristiche tecniche tali da garantire un regolare funzionamento per temperature comprese tra -20 e +50 °C.

REGIMI DI FUNZIONAMENTO

L'attrezzatura è dotata di un dispositivo di regolazione automatica dei giri del motore che consente, con l'inserimento della presa di forza, il raggiungimento automatico del corretto regime di rotazione del motore dell'autoveicolo e, contemporaneamente, l'annullamento dell'effetto dell'eventuale azione sull'acceleratore a pedale posto in cabina.

Gli impianti sono realizzati in modo tale che i vari elementi operativi non eccedano i limiti della velocità periferica stabiliti dalla **EN 1501**.

CICLI DI COMPATTAZIONE

1-conferimento rifiuti mediante ribaltamento cassonetto, o veicoli satellite o manualmente

2-Discesa Carrello con pala aperta (1° compressione rifiuti sulla culla).

3-Chiusura pala per rotazione (2° compressione rifiuti sulla culla)

4-Salita Carrello con Pala chiusa (caricamento del materiale verso il cassone e 3° compressione di compattazione del rifiuto verso la parete del piatto espulsore)

I pattini di guida di pala e carrello sono realizzati in c45 temprato, resistenti allo strisciamento.

Il sistema elettroidraulico di funzionamento dell'attrezzatura è comandato da un pannello di controllo esterno sul fianco destro della cuffia, la pompa idraulica con presa di forza al cambio è inserita dalla nella cabina .

Comando cicli di funzionamento :

- 1) ciclo manuale a fasi singole o continue con comando hold-to-run
- 2) ciclo automatico continuo (solo con sponda chiusa)
- 3) ciclo singolo sincronizzato al voltacassonetti

Pulsanti di emergenza e soccorso del sistema di compattazione : pulsante rosso di **STOP** e giallo di **SOCCORSO** per liberare la zona di compressione nel vano di carico.

SCARICO DEL CASSONE

Scarico dal lato posteriore previo sollevamento della cuffia , sistema costruito con le migliori caratteristiche strutturali, realizzato per sopportare, senza deformazioni, tutte le sollecitazioni delle varie fasi di lavoro.

Materiale espulso dalla parete mobile scorrevole dentro al cassone denominata Piatto Espulsore

Piatto espulsore mosso da cilindro idraulico telescopico a doppio effetto, **con sfili lappati e cromati**, comandato da valvola pre-tarata per garantire contro pressione in fase di compattazione, scorrevole su due guide laterali , accoppiato tramite quattro pattini di scorrimento autolubrificanti in materiale plastico speciale antiacido e antiusura **NYLATRON PA6GMN..**

Piatto espulsore realizzato in carpenteria metallica per sostenere tutte le sollecitazioni di compattazione e scarico, costituito da tubolare in acciaio strutturale spessore 4 mm **Fe510B** con rivestimento in lamiera spessore 3 mm in **Fe510 B e hardox400**.

Il piatto espulsore fuoriesce posteriormente oltre il profilo del cassone rifiuti di 100 mm.

Il piatto espulsore, pur in presenza di una azione eccentrica, non modifica la sua perpendicolarità rispetto all'asse longitudinale del cassone ed assorbe sollecitazioni trasversali, impedendo la flessione sullo stelo del cilindro di scorrimento.

Le guide di scorrimento del piatto evitano zone di accumulo di rifiuto.

I pattini di scorrimento sono di lunga durata e di rapida sostituzione.
Tempo di scarico del cassone pieno 150 sec. circa

INTERFERENZA GEOMETRICA TRA GLI ELEMENTI DEI VARI SISTEMI OPERATIVI.

In riferimento a :

- Dispositivo di compattazione e sistema voltacontenitori/contenitore durante lo svuotamento.
- Dispositivo voltacontenitori e pedane posteriori.
- Dispositivo espulsione rifiuti e portella posteriore.

nessuno degli organi meccanici citati interferisce con altri elementi dell'attrezzatura.

IMPIANTO IDRAULICO

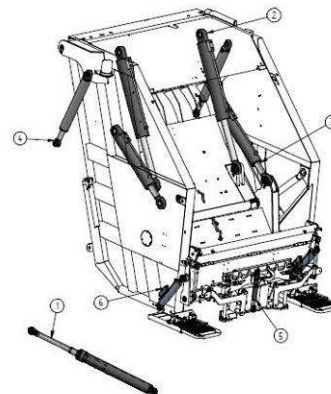
L'impianto idraulico è realizzato nel rispetto delle norme UNI EN ISO 4413:2012 Oleoidraulica - Regole generali e requisiti di sicurezza per i sistemi e i loro componenti -

La pressione è originata da n° 2 pompe mosse da presa di forza applicata sul cambio : mediante presa di forza al cambio che gestisce la potenza prelevata dal motore del veicolo viene azionata una pompa idraulica ad ingranaggi o a palette che aziona i sistemi di compattazione , una ulteriore pompa dedicata aziona le funzioni di scarico e alzavoltacassonetti .
Circuito idraulico costituito da tubi acciaio zincati e tubi flessibili modello **4SH ed R2T**.

Impianto provvisto di valvole di massima pressione, valvole di sicurezza, e dispositivi di controllo della pressione.

Le pompe e la presa di forza sono prodotte e commercializzate da **primaria azienda europea**.

Gruppo: IMPIANTO OLEODINAMICO Nome: SERIE CILINDRI Data: 20/04/2017 Rev: 008_2018



Pos.	Desc.	Disegno	C.C.	Descrizione	Note Standard	Letto Press
1	CILINDRO COMPATTAZIONE	C112_AUTOBRENTA_01000	1	HP 10 - 10000 - 100 - 10000 - 100		
2	CILINDRO VOLTACONTENITORI	C112_AUTOBRENTA_01000	1	HP 10 - 10000 - 100 - 10000 - 100		
3	CILINDRO COMPATTAZIONE	C112_AUTOBRENTA_01000	1	HP 10 - 10000 - 100 - 10000 - 100		
4	CILINDRO	C112_AUTOBRENTA_01000	2	CILINDRO CARPILLO HP		
5	CILINDRO	C112_AUTOBRENTA_01000	2	CILINDRO CARPILLO HP		
6	CILINDRO	C112_AUTOBRENTA_01000	1	CILINDRO VOLTACONTENITORI		
7	CILINDRO	C112_AUTOBRENTA_01000	1	CILINDRO VOLTACONTENITORI		

Strumenti di comando lavoro presa di forza (P.T.O) in cabina.

Serbatoio olio idraulico provvisto di indicatore di livello visivo esterno e indicatore della temperatura, valvole a sfera di chiusura uscita olio dal serbatoio in caso di rottura dei tubi e tappo di riempimento/rabbocco con filtro metallico e valvola di sfogo.

Al ritorno dell'impianto, sono posti 2 filtri olio.

L'applicazione di presa di forza viene effettuata in conformità ai modelli previsti dal produttore dell'autocarro, omologata, inseribile tramite pulsante elettrico che comanda valvola pneumatica.

Il veicolo viene parametrizzato per innalzare automaticamente il numero giri motore all'inserimento della presa di forza e a inibire l'acceleratore a pedale per mantenere la portata di olio stabilita da Autobren e non variabile dall'operatore.

Condizioni per inserimento presa di forza:

adeguata pressione aria (8 bar)

pedane senza occupanti

pulsanti di emergenza disinseriti

per i veicoli con cambio manuale : deve essere in marcia neutra e con freno di stazionamento inserito

per veicoli con cambio automatico :freno di stazionamento inserito

Per il disinserimento :

per veicoli con cambio manuale : premere a fondo il pedale della frizione per 3 secondi

IMPIANTO ELETTRICO

L'impianto elettrico è realizzato secondo le norme **2006/95/CE** e 2004/108/CE

L'impianto elettrico ha un grado di protezione **IP65** ed è studiato per essere di facile accesso per ispezioni e manutenzioni, ed è realizzato a tenuta stagna.

L'impianto elettrico dell'attrezzatura è separato dall'impianto elettrico del telaio ed è sezionabile tramite interruttore generale.

Tutti gli elementi di comando presentano adeguati dispositivi di protezione contro infiltrazioni d'acqua e di polvere.

A corredo di ogni attrezzatura è fornito schema elettrico chiaro e dettagliato.

Il veicolo ha tutti i dispositivi di segnalazione ed illuminazione prescritti dal codice della strada.

I dispositivi di illuminazione sono visibili in qualsiasi assetto operativo del veicolo (escluse le fasi di scarico dei rifiuti).

Il veicolo è provvisto di :

- ripetizione fari posteriori
- due luci lampeggianti gialle(anteriore e posteriore con comando in cabina)
- un faro a luce bianca orientabile applicato sopra la cuffia da usare durante lavoro notturno, protetto contro gli urti ed installato in una zona di non intralcio
- avvisatore acustico retromarcia

IMPIANTO PNEUMATICO

L'impianto pneumatico installato sul compattatore è alimentato dal compressore del veicolo e consente l'inserimento della presa di forza , la movimentazione dell'apricoperchio e accessori tipo abbattimento polveri .

Questo circuito è strutturato in modo tale da non produrre cali di pressione che possano penalizzare l'impianto di produzione di aria compressa dell'autotelaio in relazione ai servizi propri dell'autotelaio stesso come prescritto dalla UNI EN ISO 4414:2012 Pneumatica - Regole generali e requisiti sicurezza per i sistemi e i loro componenti

ALZA VOLTA CASSONETTI

Alza volta cassonetti a norma uni en 1501-5 :2011 per contenitori a norma uni en 840

comando in posizione protetta , protetto da azionamenti accidentali, comandi ad azione mantenuta uomo presente ,in modo che, si blocchi la funzione immediatamente al rilascio del comando-selettore .

voltacassonetti comandato dal lato destro della cuffia (a richiesta il comando è ripetuto anche sul lato sinistro).

conforme la norma uni en 1501-5 per contenitori da 120 a 2000 litri

I contenitori vengono sollevati e rovesciati ad un angolo di 45 ° a garanzia del loro totale e completo svuotamento.

Tutto il sistema è robusto e rigido riguardo a leve, perni e relativi punti di attacco.

La portata massima del sistema alzavoltacassonetti è 1000 Kg.

I bracci voltacontenitori sono ripiegabili ,nessun elemento sporge posteriormente oltre la sagoma del veicolo in posizione di riposo, e tutti sono apribili singolarmente senza interferire con quelli a riposo.

Movimentazione cassonetti realizzata in modo tale da impedire lo sversamento a terra di rifiuto e percolato durante lo svuotamento.

Non vi sono superfici / bordi che ostacolano il completo scarico dei materiali all'interno della cuffia.

alzavoltacassonetti dotato di apricoperchi per cassonetti con coperchio basculante.

Tempo necessario per effettuare un ciclo completo di alimentazione (presa da terra, sollevamento/rovesciamento e deposito a terra del contenitore): **13 secondi circa**.



PEDANE POSTERIORI ALLOGGIAMENTO OPERATORI

Coppia di pedane posteriori omologate conformi alla **norma 1501-1:2011** , alla **Direttiva Macchine 42/2006CE** . con adeguate maniglie di appiglio **realizzate in modo da offrire una buona resistenza strutturale e una facile intercambiabilità**.

Comandi raggiungibili dalla pedana: Pulsante stop emergenza , chiamata autista .



SAGOMA DELL'AUTOVEICOLO

Tutti i dispositivi mobili previsti per la raccolta sono rientranti completamente all'interno della sagoma in posizione di riposo, non creando in tal modo sporgenze specialmente nella zona posteriore dell'autoveicolo.

POSTAZIONI DI COMANDO

lato posteriore destro cuffia

Pulsantiera posizionata nella zona posteriore ,da tale postazione l'operatore è in grado di eseguire le seguenti operazioni:

REDATTO DA UTEC: FRANCESCO NARDOTTO

- Selettori comandi relativi al sistema di compattazione;
- Selettori comandi relativi al sistema volta contenitori;
- Modalità di arresto d'emergenza;
- Interruttore di illuminazione della bocca di carico;
- Dispositivo di comunicazione con l'autista;
- Comando posizionamento apri coperchio basculante ;

In cabina

pulsantiera riservata al conducente , operazioni consentite :

- Inserimento della presa di forza;
- Comando dei fari lampeggianti
- Visualizzare dal monitor la zona di carico posteriore
- Conta ore presa di forza
- avviso luminoso uomo in pedana
- inibizione sicurezze per manovre di emergenza

postazione esterna tra cabina e cassone lato sinistro (comando ciclo di scarico)

distributore a leva per apertura cuffia , movimento piatto espulsore .

pulsante elettrico per innalzamento numero di giri per incremento portata olio in fase di scarico

postazione esterna lato sinistro cassone (chiusura cuffia)

pulsantiera per discesa cuffia mediante doppio comando simultaneo anticesoiamento, tale posizione consente la visione della zona di accoppiamento cuffia cassone da parte dell'operatore .

DISPOSITIVI DI SICUREZZA E DI COMPLETAMENTO

- Pannelli retroriflettenti ad alta visibilità.
- Barre laterali paracicli.
- Parafanghi con paraspruzzi omologati
- Segnali di pericolo, sicurezza ed avviso, costituiti da ideogrammi, posti in corrispondenza delle zone di lavoro.
- Luci di ingombro.
- Colorazione attrezzatura secondo specifiche del cliente.

CERTIFICAZIONI

certificato di qualità dell'organizzazione aziendale

Certificato	 Partner for progress			
	Reg. Numero	8599- A	Valido da	2016-06-21
	Primo rilascio	2010-06-28	Ultima modifica	2016-06-21
Scadenza	2018-09-15	Settore	EA: 18	

Certificato del Sistema di Gestione per la qualità
ISO 9001:2008

Si dichiara che il sistema di gestione per la Qualità dell'Organizzazione:

AUTOBREN S.r.l.

è conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 per i seguenti prodotti/servizi:

Progettazione, fabbricazione, montaggio e assistenza di compattatori,
 spazzatrici, veicoli speciali per la raccolta R.S.U.

Chief Operating Officer
 Giampiero Belcredi



Il mantenimento della certificazione è soggetto a sorveglianza annuale e subordinato al rispetto dei requisiti contrattuali Kiwa Cermet Italia.
 Il presente certificato è costituito da 1 pagina.

<p> Kiwa Cermet Italia S.p.A. Società con socio unico, soggetta all'attività di direzione e coordinamento di Kiwa Italia Holding Srl Via Cadriano, 23 40057 Granarolo dell'Emilia (BO) Tel +39.051.459.3.111 Fax +39.051.763.362 E-mail: info@kiwacermet.it www.kiwacermet.it </p> 	<p> AUTOBREN S.r.l. Sede Legale Via Natta 15/17 36040 Brendola VI Italia Sedi oggetto di certificazione Via Natta 15/17 36040 Brendola VI Italia </p>   <p style="font-size: 0.8em;"> SGQ N° 007A SSI N° 006G SGA N° 010D FSM N° 004I PRD N° 069B </p>
--	---

facsimile dichiarazione di conformità ce

Autobren Compattatore

manuale CE 075_16au

pag. 3 di 87 rev20160902



DICHIARAZIONE CE
DI CONFORMITÀ DIRETTIVA MACCHINE
Direttiva / 2006 / 42 / CE
e
DI CONFORMITÀ ACUSTICA
AMBIENTALE
Direttiva / 2000 / 14 / CE allegato III.B.47

EC- DECLARATION
OF AGREEMENT FOR MACHINERY
Machinery Directive / 2006 / 42 / CE
and
OF AGREEMENT FOR ENVIRONMENT
Environment directive / 2000/14/CE allegato
III.B.47

Il Costruttore / the manufacturer :

AUTOBREN S.r.l.

CON SEDE IN VIA NATTA 15 , 17 BRENDOLA (VI)

dichiara sotto la propria esclusiva responsabilità che / declared herewith that

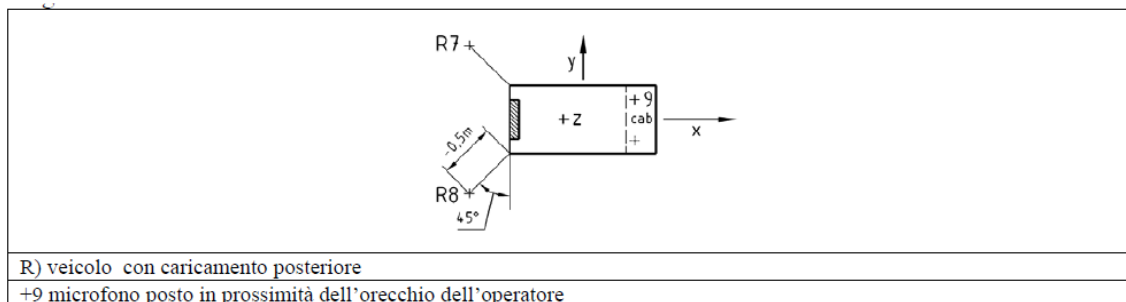
La macchina / Machine	Compattatore / Refuse collection vehicle
Marca / Brand	Autobren
Tipo / Type	HP32
Numero di serie / Serial number	075_16AU
Anno di costruzione / Year made	2016
Livello di potenza acustica misurata / Measured sound power level	106 dB Lwa
Livello di potenza acustica garantita / Guaranteed sound power level	109 dB Lwa
Fascicolo tecnico compilato da / Technical file compiled by	Ziggiotto Ampelio
È in conformità con / Is in compliance with the determination of	
Direttiva Macchine / Machinery Directive	2006/42/CE
Direttiva sulla emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto, procedura di controllo interno della produzione di cui all'allegato V	2000/14/CE (D.LGS. 4 settembre 2002, n. 262 Attuazione della direttiva 2000/14/CE concernente l'emissione acustica ambientale delle macchine ed attrezzature destinate a funzionare all'aperto)
Is in compliance with the determinations of the Sound Power Directive	
Direttiva sulla compatibilità elettromagnetica / Electromagnetic Compatibility	2004/108/CE
Direttiva Bassa Tensione / Low voltage Directive (LVD)	2006/95/CE
E alle seguenti norme armonizzate applicate ai suoi componenti Followings harmonized standard is applied on many parts of it	
Veicoli raccolta rifiuti - Requisiti generali e di sicurezza Parte 1 : Veicoli raccolta rifiuti a caricamento posteriore Refuse collection vehicles – General requirements and safety requirements	EN 1501-1:2015
Part 1 : rear refuse collection vehicles	
Veicoli raccolta rifiuti- Requisiti generali e di sicurezza Parte 5 : Dispositivi di sollevamento per veicoli raccolta rifiuti Refuse collection vehicles – general requirements and safety requirements	EN 1501-5:2011
Part 5 : lifting devices for refuse collection vehicles	
Sicurezza del macchinario - Principi generali di progettazione - Valutazione del rischio e riduzione del rischio Safety of machinery. General principles for design. Risk assessment and risk reduction	EN 12100:2010
E successive modifiche e integrazioni alle versioni citate and the latest added amendments on this versions	
Brendola (VI) Data Date 02/09/2016	

Firma del legale rappresentante

And represented by Ziggiotto Ampelio

AUTOBREN s.r.l.
Via Natta, 15/17
36040 BRENDOLA (VI)

Persona autorizzata a costituire il Fascicolo Tecnico - Ziggiotto Ampelio Via Natta 15,17 - Brendola (Vicenza)

emissioni / rumore

VALORI DI EMISSIONI SONORA DISSOCIATI IN CONFORMITA' ISO 4871				
Livelli di pressione sonora di emissione ponderato (rif μPa)				
Postazione operatore.	Modalità operative			
	Motore	Compattazione	Sollevamento	scarico
Posizione R8		74,6	96,3	88,3
Posizione +9				
Incertezza K_{pA} in dB	2,5			
Livelli di potenza sonora ponderato A in dB (rif. 1pW)				
	Modalità operative			
	Motore	Compattazione	Sollevamento	scarico
Livelli in dB	-	77,7	99,4	91,4
Incertezza K_{WA} in dB	2,5			

Certificazione esposizione alle vibrazioni

S.T.A.	VALUTAZIONE DEI RISCHI		Emessa il 15/09/2015
	PRATICA OPERATIVA DI ESERCIZIO PER ATTIVITÀ		
	Sistema: Autobren	Sottosistema: Veicolo compattatore RSU	
Attività: Valutazione delle VIBRAZIONI			

14 Tabella di prova

Tabella riassuntiva analisi per esposizione a vibrazioni corpo intero e mano braccio

Costruttore:

Autobren S.r.l.
Via Natta 15, 36040
Brendola (VI)

MACCHINE SOTTOPOSTE A PROVA:

- Compattatore HR27
- Matricola Autobren 097/14AU
- Installato su camion IVECO STRALIS 330 E6
- Telaio WJME2NNJ60C294471

Tabella risultati

Sistema	Condizione di prova	Postazione operatore	Valore accelerazione m/s^2	Asse maggiormente Sollecitato	Esposizione a 8h
Corpo intero	Strada urbana	Pedana posteriore SX	0,32	Z	0,32
Corpo intero	Strada urbana	Posto di guida	0,25	Z	0,25
Mano braccio	Strada urbana	Impugnatura sponda posteriore	1,1	Valore massimo totale	1,1
Mano braccio	Strada urbana	Impugnatura cuffia	0,46	Valore massimo totale	0,46
Mano braccio	Strada urbana	Volante di guida	1,77	Valore massimo totale	1,77

FINE DOCUMENTO -