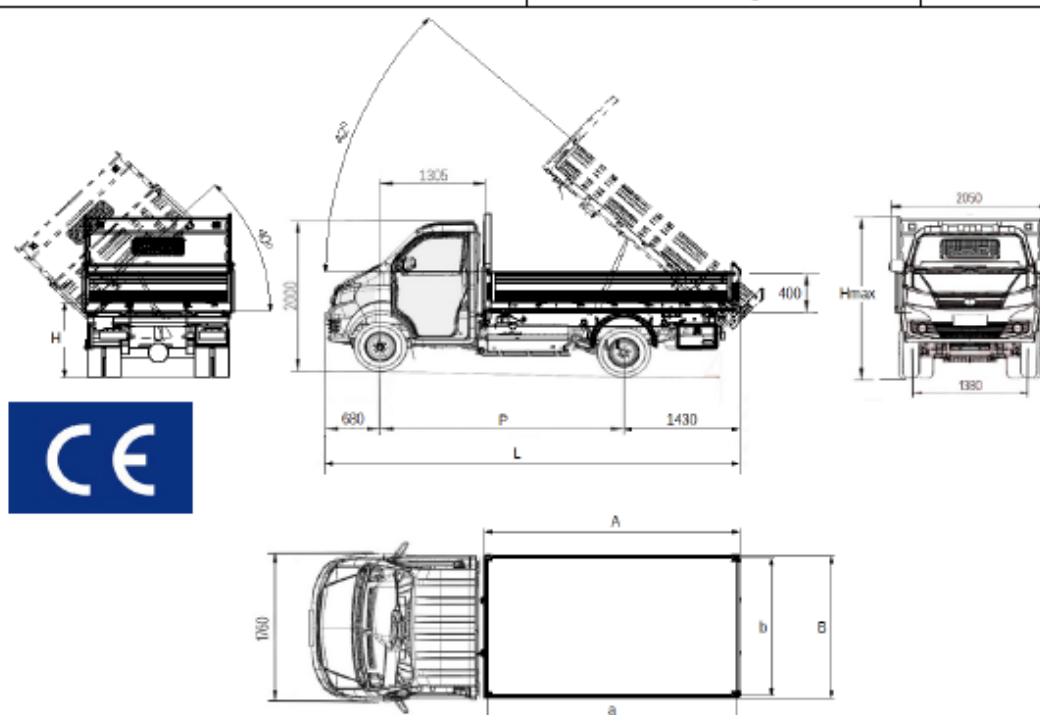


OHM 3.5 ton EV CHASSIS con Ribaltabile Trilaterale





Cabina	P mm	L mm	A x B mm	a x b mm	H max mm	Altezza piano di carico H mm	Massa allestimento kg
Corta	3000	5110	3140x1860	3100x1800	2100	930	460
Masse	MTT	kg	TARA	kg	PORTATA	kg	
	3495		2140+75 (Conducente)		1280		

lineanera

Fatto con acciaio alto resistenziale zincato

***Leggero come l'alluminio,
forte come l'acciaio,
meno inquinante***

FRENI	
Anteriori	A disco ϕ 250 mm
Posteriori	A tamburo ϕ 254 mm
ABS, EBD	Di serie
PNEUMATICI	
Misure	185R14 LT 100/102R
SOSPENSIONI	
Tipo	Anteriori e posteriori dipendenti a balestre semiellittiche
PENDENZA SUPERABILE	
A carico	20%
A vuoto	30%
Angolo d'attacco	39°
Angolo d'uscita	19°

DATI PROPULSORE	
Controller	Integrato
Tipo di motore	Sincrono trifase a magneti permanenti
Potenza di Picco (Reg. UNI ECE n.85)	86 Kw a 3.000-3.800 giri/min
Potenza 30 min (Reg. UNI ECE n.85)	40 Kw a 3473 giri/min
Coppia Max (Reg. UNI ECE n.85)	320 Nm, da 0 a 2500 giri
Velocità max	90 Km/h
Sistema rigenerativo	In decelerazione e frenata
Sistema di raffreddamento	A liquido
BATTERIE DI TRAZIONE	
Tipo	LiFePo
Capacità	61,8 Kwh
Peso delle batterie	444 Kg
Numero moduli	2 collegati in serie
Voltaggio nominale	386,4 V
Corrente	160 Ah
Caricabatterie	a bordo
Altezza batterie da terra ant/post	200-260
Dimensione batterie L x l x h (mm)	1035 x 445 x 370
Batteria dei servizi	45 Ah 12V
Collocazione batterie	Montate lateralmente tra gli assi
TEMPO RICARICA TEORICO	
in AC con OBC 6,6 Kw	9,5 h
in DC fast charge 80 Kw nominale	40 min circa dal 20% al 90%
CONSUMO ENERGIA/AUTONOMIA DA OMOLOGAZIONE	
Ciclo combinato	246 Wh/Km
Autonomia ciclo combinato	241 Km
Autonomia ciclo cittadino	337 Km
CONSUMO ENERGIA/AUTONOMIA CICLO OPERATIVO	
Consumo reale	309 Wh/Km



WWW.OHMVEHICLE.COM