



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

RELAZIONE TECNICA

(Rif.to Procedura CIG 82431140DE – Lotto n.4)

COMPATTATORE POSTERIORE OMB LEGEND 22mc





a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

1. CARATTERISTICHE TECNICHE ATTREZZATURA COMPATTATORE POSTERIORE.



Il compattatore a caricamento posteriore cassone/cuffia **OMB LEGEND** è stato progettato e realizzato sotto le indicazioni più restrittive della normativa di riferimento del settore **UNI EN 1501/1** e secondo gli standard internazionali di qualità **UNI EN ISO 9000** e **UNI EN ISO 14000**.

L'attrezzatura è idonea alla raccolta e compattazione di rifiuti solidi urbani di diverso tipo, compresi rifiuti ingombranti e voluminosi. In particolare permette di effettuare:

- il carico e la compressione dei rifiuti;
- il ribaltamento e lo svuotamento di cassonetti e/o bidoni;
- l'accoppiamento con veicoli satelliti per il trasferimento del rifiuto.
- lo svuotamento del rifiuto compattato in impianti di trattamento e/o conferimento in compattatori di maggiori dimensioni, sia mobili che stazionari.

Lo svuotamento del cassone avviene tramite espulsione del rifiuto, previo innalzamento della cuffia, mediante un idoneo piatto espulsore azionato da un **cilindro multifilo a sviluppo orizzontale**, per garantire la migliore efficacia di spinta del piatto stesso e la minore resistenza dello stesso guide grazie alla forza con sviluppo assiale.

L'attrezzatura è montata su telaio Renault D26 Wide 320 passo 3900 e presenta le seguenti caratteristiche:

- Cassone con capacità da **22 mc** oltre tramoggia;
- Cuffia con capacità da **2,15 mc** oltre cassone;
- Larghezza utile interna cuffia pari a **2200 mm** per un agevole accoppiamento dei veicoli satellite, (esclusa la configurazione con alza volta contenitori automatico);
- Meccanismo di compattazione tipo **pala / carrello**;
- **Portata 112,5 Q.li**;
- **Cilindri di movimentazione del carrello esterni alla cuffia** per una più agevole manutenzione e in zona riparata dai rifiuti;
- **Cilindri di movimentazione della pala con gli steli rivolti verso l'alto** in zona riparata dai rifiuti;
- **Rapporto di compattazione volumetrica 6:1**;
- Impiego di materiali ad alta resistenza **S355JR** e antiusura **HARDOX 450 / HARDOX 500**;
- **Guarnizione** di tenuta liquami tra portella e cassone **'a tutta altezza'**;



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

- Connessione elettronica attrezzatura / telaio con sistema **PLC / CAN Bus**;
- Impianto di **ingrassaggio lineare completo telaio e attrezzatura**;
- **Sistema alza volta bidoni manuale tradizionale (opzionale)** con **pettine** e **chiusura pneumatica a pinza** per bidoni da 120/240/360 litri anche affiancati secondo norma **UNI EN 840** e **coppia braccia** per cassonetti carrellati **attacco DIN 1100** litri integrate con lo stesso dispositivo AVC;
- Le braccia DIN 1100 sono dotate dei denti di aggancio per i bidoni e quindi, di fatto, costituiscono la stessa rastrelliera ottimizzando gli spazi di ingombro del sistema AVC;
- Coppia Bracci per cassonetti attacco **Bologna 1700/2200 litri**;
- Il sistema AVC manuale tradizionale è dotato di **sistema automatico di pre-aggancio** dei bidoni con **sistema presa certa bidoni**;
- Apertura spondina posteriore con **altezza filo spondina a circa 1250 mm** da terra;
- **Portella di ispezione e lavaggio cassone lato DX** retro cabina, allarmata e con doppio sistema di sicurezza per evitare chiusure accidentali;
- **Serbatoio liquami sotto cassone con sportello e scivolo liquami inox lato DX**;
- **Distributore proporzionale comando AVC** per l'ottimizzazione delle velocità di movimentazione dei contenitori e il contenimento del rumore.
- Pulsantiera di comando ciclo scarica sul lato anteriore SX del cassone;
- Pulsantiera di comando chiusura "*ultimo metro*" tramoggia sul lato posteriore SX del cassone per una ottimale visibilità della zona mantenendo operatore in sicurezza;
- **Pulsantiera** comandi compattazione e AVC **sul lato posteriore DX** della tramoggia;
- **Pulsantiera** comandi di emergenza **ripetuta sul lato posteriore SX** della tramoggia;
- **Pulsantiera comando AVC** con funzione 'uomo presente' **integrate nella difesa anti cesoimento dell'AVC per una visibilità ottima della zona di lavoro** pur mantenendo l'operatore in una posizione di totale sicurezza.
- In cabina sono presenti:
 - **Pannello operatore da 7"** a colori, retroilluminato, con funzioni di controllo e comando attrezzatura, visualizzazione telecamera posteriore;
 - Pulsanti per l'attivazione dei circuiti di potenza elettrica, per l'attivazione / disattivazione presa di forza e ciclo di lavoro, attivazione / disattivazione fari rotanti, attivazione / disattivazione fari di illuminazione aree di lavoro posteriori, attivazione ciclo di scarica da cabina, arresto di emergenza, MAIN SWITCH, selettore modalità operativa attrezzatura automatico / manuale, selettore per inserimento PTO in condizioni di emergenza.
 - Comando di **pre-selezione tipologia rifiuto selezionabile da monitor in cabina** per una ottimizzazione automatica della contropressione del piatto espulsore ed una conseguente ottimale resa del carico.
 - Funzione di **diagnostica e ricerca guasti** con codici allarme parlanti direttamente dal pannello operatore in cabina.
- **Telecamera visione posteriore** tramoggia e area di lavoro a raggi infrarossi con monitor in cabina;
- **L'impianto elettrico in classe IP 65** dell'attrezzatura è sezionabile da quello del telaio, è realizzato con cavi singolarmente numerati e colorati per una semplice identificazione, il tutto raccolto in idonea cassetta elettrica sul retro della cabina;
- **N. 1 Faro di lavoro a LED in area tramoggia con funzione anche di ausilio alla retromarcia**;
- **N. 1 Faro di lavoro a LED** lato SX posteriore alla attrezzatura;
- **Tre fari girevoli luce arancione a LED**: 1 sopra cabina e due posteriori;
- **La fanaleria alta ripetuta posteriore a LED ad alta visibilità e basso consumo integrata nella struttura.**

Di seguito viene analizzata nel dettaglio la dotazione completa della attrezzatura.



a company of
BUSIGROUP

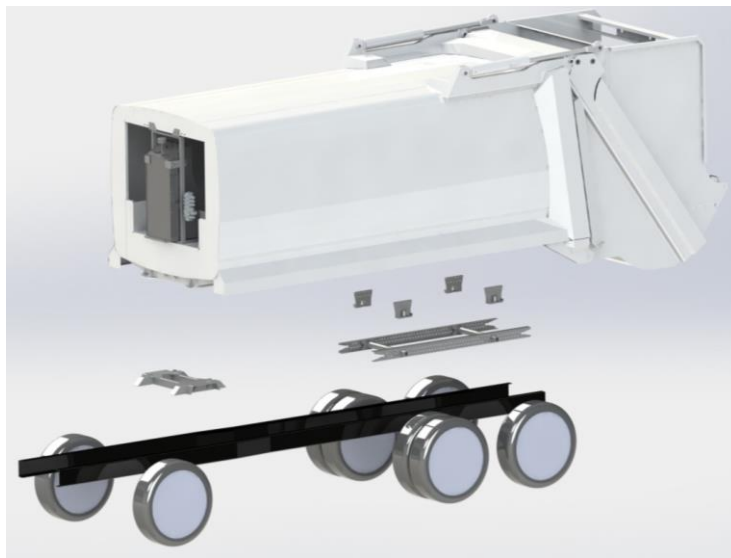


OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

1) FALSO-TELAIO.

E' costituito da due elementi modulari:

- **Sezione posteriore:** costituita da longheroni con sezione rettangolare a "C" in acciaio di qualità **S355JR**, opportunamente collegati da due tubolari portanti in tubo di acciaio GSN e fissata in modo rigido al telaio del veicolo tramite piastre bullonate (secondo prescrizioni del Manuale di Allestimento del Costruttore).
- **Sezione anteriore:** costituita da una piattaforma composta da tubolari e piastre di irrigidimento, collegata in modo rigido all'autotelaio (secondo prescrizioni del Manuale di Allestimento del Costruttore) e in modo elastico all'attrezzatura.

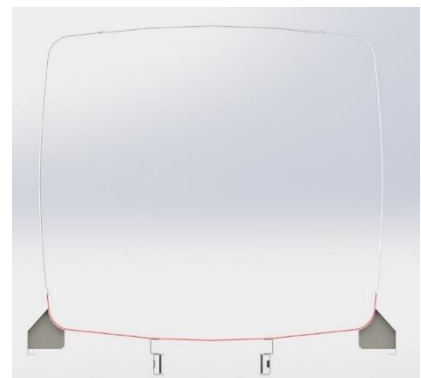


2) CASSONE RIFIUTI.

Il cassone è caratterizzato da una struttura monolitica che comprende due longheroni rettilinei con sezione rettangolare a "C" in acciaio di qualità **S355JR**, saldati al fondo del cassone e atti a vincolare il cassone stesso al falso telaio.

Tra le caratteristiche costruttive si segnalano:

- Innovativa **sezione "bombé"** di tutte le superfici di contenimento del rifiuto (fondo, pareti, tetto), calcolata per contrastare la pressione interna senza deformazioni e senza la necessita di elementi di irrigidimento intermedi, distribuendo uniformemente nel contempo le forze in gioco.
- Fondo cassone **concavo, realizzato interamente in acciaio antiusura ad alta resistenza Hardox 450**, senza giunzioni o saldature intermedie, in **un unico foglio di lamiera da che risale lungo le pareti fino ad un'altezza di 260 mm da fondo**, in corrispondenza cioè dei binari di scorrimento del piatto, per garantire un **ottimale scivolamento dei rifiuti** e una maggiore **resistenza all'usura e alla corrosione** (evidenziato in **rosso** nell'immagine a destra).





a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

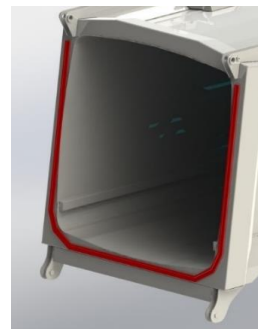
- Pareti laterali curve, completamente lisce, ognuna realizzata in foglio unico in **acciaio S355JR**.
- Soffitto curvo realizzato in un unico foglio di in **acciaio S355JR**, liscio all'interno.

- **Guide di scorrimento** del piatto di contrasto in **acciaio S355JR** ad alta resistenza ricavate da lamiera piegata e saldate in **posizione sopraelevata** rispetto al fondo del cassone per **evitare il contatto con liquame** e quindi **rallentare la corrosione**.
(evidenziate in **rosso** nell'immagine a destra);



- Piano di appoggio della **guarnizione di tenuta** del liquame di tenuta tra cassone / cuffia **A TUTTA ALTEZZA**.

Il piano è ottenuto **SENZA RESTRINGIMENTI** della sezione di scarico del cassone
(evidenziato in **rosso** nell'immagine a destra).



- Sportello laterale sul lato destro anteriore per ispezione e pulizia della zona dietro il piatto espulsore.

- Fondo del cassone a tenuta dei liquami, con botola da **7"** realizzata al centro del profilo del fondo cassone e valvola a sfera da **2,5"** per l'evacuazione degli stessi liquami con sportello e scivolo in acciaio INOX. Lo sportello è solitamente alloggiato sul lato DX.



- Paratia di contenimento anteriore di altezza **780 mm** dal fondo.
- All'interno del cassone è alloggiato il **piatto di espulsione** che è **azionato da un cilindro multifilo a sviluppo orizzontale**, per garantire la distribuzione assiale della spinta sul piatto espulsore stesso con una conseguente ottimale efficacia di pressione in fase di carico e di spinta in fase di scarico.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

3) PORTELLA / TRAMOGGIA DI CARICO.

La tramoggia di carico è opportunamente dimensionata per agevolare il ricevimento di rifiuti provenienti da carico manuale, da carico con dispositivo AVC e da mezzi satellite in accoppiamento.

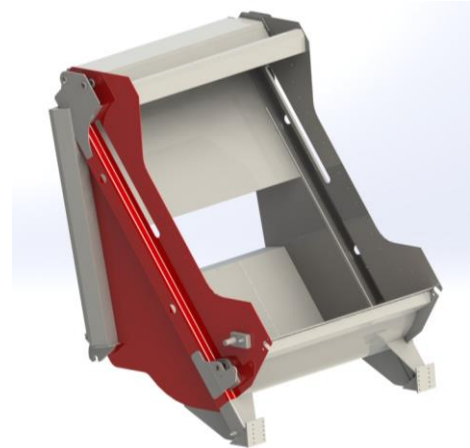
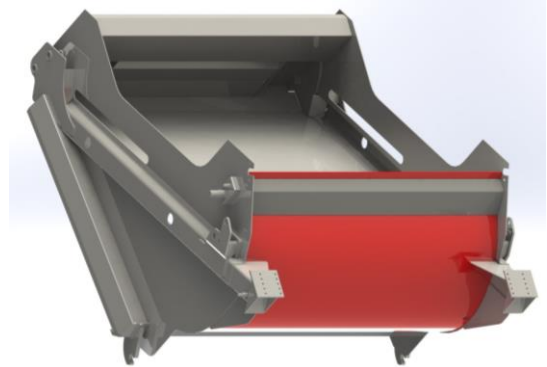
La **bocca di carico ha capacità allo stramazzo** (calcolo secondo norma UNI EN 1501/01) di **2,15 mc** a spondina chiusa.

La **larghezza interna utile della bocca di carico è pari a 2.200 mm** per consentire la massima facilità di accoppiamento con i mezzi satellite.

Il **fondo della culla e le pareti laterali** sono realizzati in acciaio antiusura **HARDOX 450**.

La culla in particolare ha **fondo con spessore pari a 6 mm** (vedi particolari evidenziati in **rosso** nell'immagine a destra),
i fianchi e le pareti con spessore pari a 6 mm.

Le **guide di scorrimento dei pattini del carrello** sono ricavate dalla stessa lamiera delle **pareti laterali e quindi anch'esse costituite in HARDOX 450** senza saldature o interruzioni (vedi particolari evidenziati in **rosso** nell'immagine a destra).



La portella è incernierata nella parte superiore del cassone e l'apertura avviene tramite due cilindri oleodinamici, provvisti di valvole di blocco pilotate di sicurezza.

L'operazione di apertura della portella avviene in due fasi ben distinte:

- **1° fase:** I cilindri oleodinamici agiscono facendo scorrere la portella verticalmente verso l'alto ed automaticamente sbloccano i ganci che, nella parte inferiore, assicurano la chiusura della tramoggia.
- **2° fase:** Sbloccati i ganci, avviene il sollevamento con rotazione della portella.

In fase di chiusura l'operazione sopra indicata viene eseguita al contrario.

Una specifica guarnizione in gomma antiacida, facilmente sostituibile, fissata alla cornice esterna della portella mediante un profilo angolare e rivetti a strappo in acciaio inox, assicura la tenuta dei liquami per qualsiasi tipo di raccolta e per tutta l'altezza della portella, prevenendo così anche eventuali schizzi laterali durante l'azione compattante.

Proprio perché i cilindri di apertura della portella sono posizionati sul tetto del cassone, **la guarnizione di tenuta liquami posizionata tra cassone e portella è a 'tutta altezza'**.

Una specifica chiusura su fondo della tramoggia permette la fuoriuscita di liquami.





a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

4) GRUPPO DI COMPATTAZIONE.

Il gruppo di compattazione adotta la soluzione con **pala e carrello**.

Le lamiere a contatto con il rifiuto sono realizzate in acciaio antiusura tipo **HARDOX** e le parti strutturali in acciaio ad alto limite di snervamento in **DOMEX 700**.

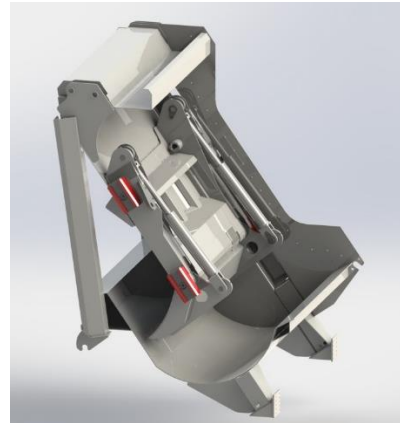
Il gruppo di compattazione è comandato tramite **PLC specifico per applicazioni mobili**, sia in modalità automatica che manuale.

Il rapporto di compattazione ottenuto è ben **6:1**.

La capacità di smaltimento dei rifiuti è di **6 mc/min**.

Il tempo di un singolo ciclo di compattazione è **pari a 18"**.

Il carrello scorre su 8 pattini appositamente studiati (evidenziati in **rosso** nell'immagine a destra).



I pattini sono costituiti da un'anima portante in acciaio, con una lunghezza di 300 mm per quelli inferiori e 200 mm per quelli superiori, rivestita da guarnizioni in tecnopolimero speciale (caricato olio).

Essi sono **sostituibili senza dover smontare il corpo del pattino o il perno**.

Il tecnopolimero utilizzato è stato scelto anche in virtù del **basso attrito di primo distacco (stick slip)**, riducendo così notevolmente il rumore in condizioni di scarsa lubrificazione o temperature ambientali rigide.

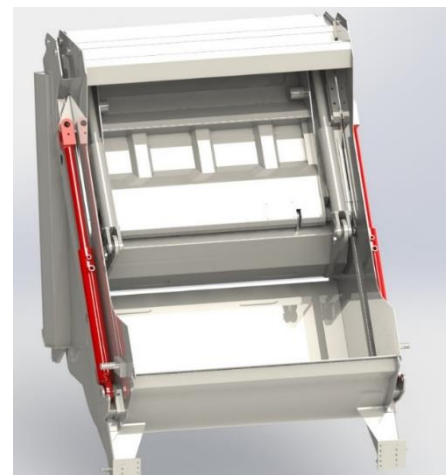
I cilindri idraulici della pala sono interni alla bocca di carico, ma rivolti con gli steli verso l'alto per prevenire danneggiamenti derivanti da contatto con il rifiuto introdotto.

L'alimentazione dell'olio avviene attraverso lo stelo, per salvaguardare anche l'integrità dei tubi flessibili.

I cilindri del carrello sono invece posizionati esternamente alla cuffia, al riparo dal rifiuto

ed effettuano la compattazione con la camera positiva, massimizzando quindi l'efficacia della spinta

(vedi particolari in **rosso** nell'immagine a destra).



Tale posizione elimina la necessità del circuito rigenerativo, con evidente vantaggio in termini di efficienza e rumorosità.

Tutti i movimenti di pala e carrello sono controllati da sensori di finecorsa + sensori angolari posti in zona protetta dal contatto con il rifiuto: i **sensori di fine corsa del carrello** sono infatti posti all'esterno della culla mentre il **sensore angolare per la regolazione della pala** è posto all'interno della struttura della stessa pala in posizione facilmente accessibile sotto uno sportello a tenuta stagna.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

Il controllo del ciclo di compattazione non utilizza lo scambio con valvole di massima o pressostati, **massimizzando quindi l'efficienza** dell'impianto e **riducendo notevolmente la rumorosità e lo stress dei componenti meccanici**.

Le **pedane posteriori** per gli operatori sono **ripiegabili con comando manuale**.

Tutti i **sensori e i relativi connettori** sono **contenuti e completamente protetti nello scatolato di supporto**.

I sensori sono in posizione riparata dall'azione diretta dell'acqua e del sale, oltre che da colpi e urti derivati da persone o detriti.



5) SCARICO CASSONE.

Il ciclo di scarica è comandato da una pulsantiera posizionata retro-cabina anteriore sinistro del veicolo rispetto al senso di marcia.

In alternativa, sotto controllo interbloccato, può essere comandato da cabina.

La fase di chiusura "*ultimo metro*" rimane comunque obbligatoriamente controllata dalla pulsantiera dedicata posta in zona posteriore sinistra, secondo quanto prescritto dalla norma UNI EN 1501-01.

Lo svuotamento dei rifiuti dal cassone è effettuato mediante il piatto espulsore, azionato da un **cilindro telescopico a doppio effetto che si sviluppa orizzontalmente**, quindi con la massima efficacia di spinta perpendicolare al piatto stesso.

Il piatto espulsore è realizzato per la parte a contatto con il rifiuto in materiale antiusura **Hardox 500**, ed è dotato di **guarnizioni perimetrali telate ad alta resistenza** sostituibili per evitare il ritorno di rifiuto nel cassone.

L'intero gruppo scorre su **guide d'acciaio poste in posizione sopraelevata rispetto alla base del cassone**, mediante pattini antifrizione in tecnopolimero speciale (caricato olio).

Il lavaggio e la pulizia sono facilitati dal fatto che il **piatto espulsore fuoriesce dal bordo posteriore del cassone di circa 150 mm**, permettendo di rimuovere eventuali detriti accumulati in posizione retrostante.

6) SISTEMA ALZA VOLTA CONTENITORI MANUALE TRADIZIONALE.

Il sistema di movimentazione dei contenitori presenta le seguenti caratteristiche:

- Rastrelliera/Pettine per bidoni da 120 / 360 lt, secondo Normativa UNI EN 840
- Bracci per cassonetti 1100 litri con attacco DIN;
- Bracci per cassonetti 1700/2200 attacco Bologna e/o DIN (optional).

Il gruppo AVC consente di movimentare i bidoni con i bracci DIN chiusi, perché **i denti che costituiscono la rastrelliera/pezzine sono parte dei bracci stessi**, in questo modo oltre ad avere la struttura più compatta, si evita che si possano movimentare i bidoni con i bracci DIN aperti.

Particolare attenzione è stata dedicata alla traiettoria di rotazione eccentrica e particolarmente bassa dei contenitori nella tramoggia di carico, per evitare sversamento di rifiuto al di fuori della stessa.

Inoltre, il cinematismo ottenuto limita la formazione di polveri durante la caduta del materiale all'interno della bocca di carico.

Il sistema è progettato per sollevare cassonetti dal peso massimo di **800 kg**.

All'interno del vano di carico è collocato un **dispositivo apri coperchi ad azionamento pneumatico** con smorzatori in gomma per impedire scuotimenti eccessivi dei contenitori.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 **F** +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

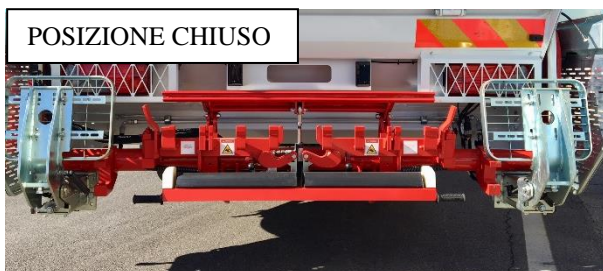
I comandi di azionamento del sistema AVC sono posizionati in modo da garantire all'operatore **la migliore posizione di visibilità dell'area di lavoro mantenendo la posizione di sicurezza**: la pulsantiera è infatti ricavata all'interno della difesa laterale e permette all'operatore di seguire la movimentazione da vicino in tutta sicurezza.

Il dispositivo è stato progettato, privilegiando la robustezza e la compattezza in posizione di riposo, sempre per facilitare l'accoppiamento con i mezzi satellite.

Le difese laterali sono in acciaio per garantire la massima sicurezza per l'operatore.



Il gruppo AVC (foto a dx) viene fornito con un **sistema di pre-aggancio automatico bidoni** con un sistema di 'presa certa' / avvenuto aggancio bidone.



Il sistema AVC (due foto a sx) è dotato di una barra di riscontro bidoni con un particolare **sistema di snodo** per agevolare il transito in situazioni stradali impervie particolarmente difficili ed evitare danneggiamenti della struttura.





a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

7) COMANDI.

I comandi sono realizzati nel rispetto delle normative di sicurezza vigenti in modo da evitare azionamenti accidentali da parte del personale.

In cabina, in prossimità del conducente, è fissato al cruscotto del veicolo **un monitor da 7" a colori per la visualizzazione della telecamera di retromarcia**, e allo stesso tempo, attraverso una serie di **comandi retroilluminati**, tramite **connessione alla rete CAN BUS del telaio**, permette **la gestione completa della macchina e della sua diagnostica**.

Sono presenti i seguenti comandi interni:

- comando di inserimento presa di forza (PTO) con trascinamento pompe idrauliche, con indicazione a display;
- pulsante attivazione fari rotanti, con indicazione a display;
- pulsante attivazione faro illuminazione bocca, con indicazione a display;
- pulsante di emergenza a fungo;
- il selettore a chiave "Main-Switch";
- selettore funzionamento in modalità automatica/manuale;
- selettore per inserimento PTO in condizioni di emergenza.
- visualizzazione icone pulsanti funzione;
- visualizzazione messaggi di errore e allarme;
- visualizzazione icone di funzione e allarme;
- selezione ciclo raccolta/discarica;
- avvisatore acustico di emergenza;
- avvisatore acustico di chiamata operatore;
- diagnostica impianto elettrico/idraulico;
- regolazione parametri dell'attrezzatura;
- regolazione luminosità schermo.



Comandi esterni:

Lato SX anteriore del cassone, su pulsantiera fissa, integrata nel profilo della stessa attrezzatura:

- pulsante comando apertura portella;
- pulsante comando chiusura parziale portella;
- pulsante comando avanzamento paratia di espulsione;
- pulsante comando arretramento paratia di espulsione;
- pulsante pulizia vano di carico;
- pulsante di emergenza a fungo;
- consenso di seconda mano;
- spie segnalazione sequenza ciclo discarica.



Lato SX posteriore del cassone, su pulsantiera fissa, integrata nel profilo della stessa attrezzatura:

- pulsantiera a bicomando per sequenza arretramento paratia di espulsione e chiusura completa della portella;
- pulsante di emergenza a fungo.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

Lato DX portella/cuffia, su pulsantiera fissa:

- pulsante chiamata operatore in cabina;
- pulsante di emergenza a fungo;
- pulsante di soccorso;
- selettore modalità operativa ad 1 o 2 operatori;
- pulsante illuminazione area di lavoro (optional);
- pulsante selezione/attivazione pulsantiera (optional);
- spia allarme generale;
- selettore tipologia contenitore (optional);
- pulsante di comando stop ciclo;
- selettore comando sincronia AVC - compattazione (optional);
- pulsante di comando start ciclo di compattazione;
- pulsante di attivazione/disattivazione apri coperchi (optional);
- comandi manuali piatto guida meccanismo di compattazione;
- comandi manuali pala meccanismo di compattazione;
- comando ciclo di compattazione (manuale-singolo-multiciclo).



Lato DX portella/cuffia, su pulsantiera fissa integrata nella difesa laterale:

- pulsante di consenso di seconda mano per meccanismo compattazione e AVC;
- pulsanti comando dispositivo di sollevamento (AVC).



Su entrambi i montanti posteriori della portella/cuffia in prossimità delle pedane:

- pulsante di chiamata operatore in cabina.

8) CICLI DI LAVORO.

Il sistema di compattazione consente di operare con le seguenti modalità:

- ciclo automatico continuo;
- ciclo automatico singolo;
- ciclo sincronizzato al funzionamento del sistema di movimentazione;
- ciclo manuale a fasi indipendenti;
- ciclo multiplo programmabile.

9) IMPIANTO IDRAULICO.

In generale, l'impianto oleodinamico è costituito da due circuiti separati afferenti allo stesso serbatoio e serviti da una pompa doppia in tandem con diversa cilindrata.

Un circuito alimenta il gruppo di compattazione (pala/carrello) con pressione di esercizio massimo di **205 bar**; il secondo, con minor portata, alimenta i servizi denominati ausiliari, con pressione massima di esercizio di **150 bar**.

Gli ausiliari sono raggruppati in un **unico distributore proporzionale** e controllano:

- il ciclo di scarico del cassone (apertura cuffia e movimento della paratia di espulsione)
- il ciclo di movimentazione dei cassonetti (sollevatore cassonetti AVC e pinza su pettine di aggancio).

Essenzialmente l'impianto è costituito da:



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

- Un serbatoio olio da circa 240 l, corredato da:
 - filtro semimmerso con capacità di portata olio di 400 l/min e Δp inferiore a 0,25 bar,
 - attacco rapido per il carico dal basso dell'olio,
 - segnalatore di livello visivo e acustico atto a segnalare la variazione anomala del livello olio minimo;
 - saracinesca per chiusura flusso aspirazione, posizionata ad altezza uomo e di immediato accesso. Si è privilegiato il solo sistema manuale di chiusura, vista l'agevole accessibilità, in quanto un guasto/avarìa ad un eventuale sistema automatico di chiusura, rischierebbe di provocare danni ingenti ai principali componenti dell'impianto oleodinamico (pompe, prese di forza ecc.);
- Un filtro in linea alta pressione sul circuito del gruppo di compattazione (pala/carrello)
- Una presa di forza ad innesto elettroidraulico applicata al cambio con possibilità di inserimento elettrico diretto in caso di avarìa della gestione elettronica;
- Collegamento pdf / pompa con trasmissione omocinetica;
- Pompa due stadi;
- Serie di cilindri idraulici con steli cromati;
- Serie di valvole di comando e di sicurezza per il funzionamento in automatico del gruppo di compattazione;
- **Distributore proporzionale** per il ciclo di scarico del cassone e quello di movimentazione dei cassonetti;
- Distributore on/off con scambio elettroidraulico smorzato per il gruppo di compattazione.
- Valvole di massima in protezione dei circuiti, valvole di blocco e overcenter per i cilindri apertura portella e AVC;
- Impianto rigido eseguito con raccordature DIN 24° anti-gocciolamento (Anelli tipo AR3 con guarnizioni di tenuta);
- Impianto flessibile provvisto di calze di protezione certificate per il contenimento di getti in caso di rottura traumatica, tutti i tubi utilizzati hanno rapporto di sicurezza pari almeno a 4 volte la pressione di esercizio;
- L'olio idraulico utilizzato è TAMOIL HVI /46, olio a base di esteri sintetici:
 - Viscosità: a 40°C = 45,3 mm²/sec
 - Indice di viscosità 162
 - Punto di scorrimento -33°C
 - Punto di infiammabilità 220°C
 - Densità a 40°C = 45,30 mm²/sec

10) IMPIANTO PNEUMATICO.

L'impianto controlla gli accessori che non richiedono elevata potenza (es. apri-coperchi)

Il prelievo dell'aria avviene dai serbatoi di accumulo dei servizi esistenti sul veicolo.

Le valvole di controllo e gli attuatori sono posizionati in luoghi facilmente accessibili per manutenzione e controllo.

La pressione è controllata da apposito regolatore posto all'ingresso dei distributori.

11) IMPIANTO ELETTRICO.

Il circuito elettrico comprendente le diverse utenze dell'attrezzatura, pur condividendo la stessa batteria di bordo, è separato da quello dell'autotelaio ed è protetto con fusibili dedicati.

L'equipaggiamento elettrico della attrezzatura è realizzato con componenti di qualità ed ha un grado di protezione minimo **IP65**.

L'impianto prevede una consolle di comando posta in cabina, facilmente accessibile al conducente, sul quale sono allocati i comandi e le segnalazioni per un efficiente controllo del funzionamento dell'attrezzatura.

I comandi ed i segnali disponibili sono elencati al paragrafo **COMANDI**.

L'operatore dispone di un **pannello operatore da 7" a colori per uso veicolare**, retroilluminato e con luminosità regolabile, che permette di controllare condizioni errate di funzionamento oltreché ricevere indicazioni statistiche (es.: sulle ore di servizio) ed informazioni sui cicli manutentivi richiesti.

Il pannello diagnostico interagisce con il sistema elettronico di bordo tramite rete CAN bus.

Ad attrezzatura attivata e PTO inserita, il comando dei movimenti di carico e scarico dei rifiuti avviene agendo sui comandi (pulsanti e selettori) delle pulsantiere poste sull'attrezzatura.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

Il controllo del funzionamento da parte del sistema elettronico avviene tramite sensori tipo proximity e sensori angolari.

Tutti i sensori sono del tipo a connettore per permettere la verifica immediata del corretto funzionamento ed anche una rapida sostituzione in caso di avaria.

La gestione ed il controllo dell'attrezzatura sono assicurati da un sistema elettronico di bordo, certificato **SIL2** per il raggiungimento dei livelli minimi di PL in conformità a quanto richiesto dalla norma EN1501-1, di primaria marca e massima reperibilità sul mercato, adeguato al funzionamento in ambiente esterno alla cabina di guida, ed è contenuto all'interno di una cassetta metallica ad elevato grado di protezione, **IP 65**.

La cassetta principale è posta sulla parete anteriore lato destro del cassone senso di marcia, che la rendono facilmente accessibile in caso di eventuali esigenze manutentive.

All'interno di detta cassetta sono contenuti i relè automotive e gli altri dispositivi per la gestione dell'impianto.

Dalla cassetta principale partono le connessioni per i dispositivi di I/O utilizzati per il controllo e la gestione dei dispositivi posti nella parte anteriore del cassone e sulla portella. I moduli slave I/O comunicano con il sistema elettronico tramite sistema CAN bus.

Al sistema elettronico di bordo sono connessi tutti i segnali indispensabili alla funzionalità operativa e di sicurezza dell'attrezzatura quali: pulsantiere di comando, i sensori per il funzionamento e il controllo del sistema di sollevamento, del sistema di compattazione, del sistema di scarica e dei vari optional eventualmente presenti (per esempio pedane operatore, dispositivo apri coperchio ecc.), i comandi dei dispositivi idraulici, pneumatici e di illuminazione.

Il cablaggio elettrico, realizzato con conduttori ad uso automotive, prevede l'impiego di cavi numerati singolarmente e univocamente, e colorati che consentono un efficace riconoscimento della funzione in esame e dell'eventuale riconoscimento del circuito guasto.

12) VERNICIATURA.

Il processo di verniciatura del Cassone prevede:

- Sabbatura rugosità **5-15 µm**
- Applicazione mano di fondo spessore **70µm**
- Preparazione per l'applicazione dello smalto, leggera mano di carta vetrata sullo strato di fondo
- Sigillatura di tutte le giunzioni tra pareti e profilati di rinforzo delle pareti laterali e del portellone, con sigillante poliuretano
- Applicazione di smalto a finire fino a raggiungere **160µm** di spessore complessivo
- Protezione interna dei tubolari aperti mediante sigillante

13) SISTEMI DI SICUREZZA.

L'Attrezzatura rispetta i requisiti in materia di "Sicurezza e Salute" che OMB Technology s.r.l. ha adottato in ottemperanza alla "Direttiva Macchine" **2006/42/CE** conformemente a quanto prescritto dalla norma **UNI EN 1501-1**.

Agli operatori e manutentori del veicolo è riservato il compito di verificare il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza del compattatore.

14) CLASSIFICAZIONE.

Le attrezzature sono conformi alla Direttiva Macchine **2006/42/CE** (che sostituisce la 89/392 CEE e successivi emendamenti), alla Direttiva 89/336 CEE (compatibilità elettromagnetica) ed a tutte le altre norme vigenti in materia di prevenzione infortuni e di igiene del lavoro e rispondono ai requisiti previsti dal Codice della Strada.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

15) MODIFICHE AUTOCABINATI.

Tutte le operazioni inerenti all'allestimento ed il montaggio dell'attrezzatura sono effettuate nel rispetto delle prescrizioni contenute nelle direttive relative all'allestimento degli autotelai.

Gli automezzi, così modificati, sono in tutti i loro elementi conformi al testo unico delle norme sulla circolazione stradale e, per quanto riguarda le attrezzature ed i relativi accessori, questi sono perfettamente rispondenti alle vigenti norme di sicurezza per la prevenzione degli infortuni sul lavoro.

16) NORME DI LAVORAZIONE.

- Tutte le lavorazioni sono eseguite in maniera accurata e razionale e con il grado di precisione relativo alla funzionalità di ogni particolare.
- Tutti i profilati costituenti la struttura metallici e le lamiere per l'allestimento del contenitore sono nuovi, privi di scaglie, ossidazioni e difetti di lavorazione.
- Le saldature sono ben penetrate ed il materiale di riporto forma un cordone nitido, regolare, continuo, senza porosità e inclusioni di scorie.
- Le curvature dei tubi non danno luogo a incrinature e strozzature.
- I particolari minuti (bulloneria, leve, spine, fascette, ganci, ecc.) sono protetti mediante trattamento antiossidante adeguato.
- Il montaggio di tutto il materiale effettuato razionalmente ed in modo tale da non dare luogo ad alcun inconveniente o rumorosità sia durante la marcia dell'automezzo (anche su terreno irregolare) sia durante le operazioni d'impiego (carico, scarico).

17) DISPOSITIVI DI SICUREZZA.

Sulla macchina sono installati tutti i dispositivi necessari al raggiungimento dei requisiti di sicurezza. I dispositivi sono descritti nei seguenti capitoli:

- *Valvole limitatrici di pressione.*
Le valvole limitatrici di pressione sono poste sui distributori idraulici.
- *Valvole di blocco idropilotate.*
Le valvole di blocco idropilotate, poste sui cilindri idraulici di sollevamento della portella e dei contenitori, hanno il compito di bloccare il movimento degli stessi in caso di mancanza di pressione o di rottura di una tubazione.
- *Dispositivo di ritegno meccanico della portella (Manutenzione).*
In prossimità della portella sono installate due barre di fermo che permettono di mantenere la posizione sollevata meccanicamente della cuffia anche in caso di mancanza di pressione o di rottura di una tubazione.
- *Disinserimento presa di forza.*
 - Il conducente ha la possibilità di bloccare qualsiasi movimento, tramite disinnesto della presa di forza.
- *Piombatura dispositivi di sicurezza.*
Alcuni dispositivi di sicurezza (valvole limitatrici di pressione), sono piombati dal Costruttore dopo le tarature eseguite in fase di collaudo. Tali piombature possono essere rimosse solo dal Costruttore o da una officina autorizzata dallo stesso, che deve provvedere dopo la riparazione ad eseguire una nuova piombatura conforme a quanto stabilito dal Costruttore.
- *Allarme retromarcia bitonale.*
Ogniquale volta la macchina si muova in retromarcia, un segnalatore acustico entra in funzione per segnalare la situazione di rischio.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

- **Dispositivo inibizione retromarcia.**
Qualora l'attrezzatura sia dotata di pedane posteriori, e su queste si trovino o si trovi anche un solo operatore, la macchina non può procedere in retromarcia.
- **Dispositivo limitazione velocità.**
Qualora l'attrezzatura sia dotata di pedane posteriori, e su queste si trovino o si trovi anche un solo operatore, la macchina non può procedere a velocità superiore a 30 km/h.
- **Dispositivi inibizione meccanismo di compattazione.**
Qualora l'attrezzatura sia dotata di pedane posteriori, e su queste salga anche un solo operatore, oppure la cuffia risulti sollevata ad un'altezza inferiore a 2500 mm. dal piano di carico, oppure venga abbassata la spondina per operazioni di carico manuale, il meccanismo di compattazione, se in movimento, si arresta e non può essere rimesso in moto fino a che la pedana risulta impegnata o la cuffia abbia superata l'altezza di 2500 mm. o la spondina sia stata riportata in posizione chiusa.
- **Dispositivo inibizione meccanismo di espulsione.**
Il meccanismo di espulsione non può funzionare fino a che la portella posteriore non sia completamente sollevata e la portella laterale al cassone di accesso uomo non siano correttamente chiuse.
- **Carter vano di accesso al cassone.**
Qualora il meccanismo di compattazione sia in funzione o sia attivato il ciclo scarica e venga aperta la portella che protegge il vano di accesso, il movimento si blocca.
- **Dispositivo di arresto di emergenza.**
In prossimità di ciascuna delle 4 postazioni comando principali è disponibile un pulsante di emergenza a fungo che interrompe, in caso di pericolo, i movimenti pericolosi e attiva contemporaneamente un allarme acustico ad intermittenza rapida in cabina. Il dispositivo rimane bloccato in posizione esclusa e può essere riarmato solo ruotandolo manualmente. Le normali funzionalità operative possono essere ripristinate solo, dopo che tutti i dispositivi sono stati riarmati manualmente mediante l'apposito comando posto in cabina.
- **Dispositivo di interblocco spondina vano di carico e pedane.**
Quando uno qualsiasi dei movimenti soggetti a controllo (sollevamento contenitore, compattazione) sia interrotto per l'intervento del relativo dispositivo di sicurezza (apertura spondina o utilizzo pedane), il riarmo del dispositivo non rimette in movimento il meccanismo, ma il dispositivo di interblocco rende necessario risSelectedionare l'avvio del ciclo interrotto.
- **Dispositivo di comunicazione acustica.**
Ciascuno dei posti di comando posteriori è dotato di un dispositivo che consente di emettere un segnale acustico singolo e continuo, di intensità minore di quello di emergenza, per comunicare convenzionalmente con il conducente.
- **Dispositivo di soccorso.**
Sulle pulsantiere principali di comando, posizionate al lato sinistro e destro della portella, è presente un dispositivo di soccorso che consente di comandare la risalita del gruppo di compattazione per liberare una persona eventualmente rimasta intrappolata o quantomeno allontanare le parti che possono presentare un rischio schiacciamento. Il dispositivo di soccorso funziona sempre, anche dopo l'intervento di uno o tutti i comandi di arresto di emergenza previo l'inserimento della PTO.
- **Protezioni zone di comando posteriori e operatori in pedana.**
Paratie metalliche, fisse alla portella, sono applicate tra zone di comando ed il dispositivo sollevamento contenitori per evitare l'intrappolamento con i dispositivi in movimento.



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

- *Protezioni tubazioni.*
Ad una distanza di sicurezza dalla possibile posizione dell'operatore, i tubi flessibili sono protetti da schermi antieiezione, oppure da pannellature imbullonate o da calza di protezione certificata, tipo Texsleeve.
- *Pittogrammi di sicurezza.*
Sulla macchina, a copertura di rischi residui, è applicata una serie di pittogrammi di sicurezza con forma e colore diversi in funzione del tipo messaggio da trasmettere.

18) CONTENIMENTO DEL RUMORE.

L'impianto idraulico presenta caratteristiche intrinseche atte a limitare al massimo la rumorosità del compattatore in fase di lavoro.

Il collegamento pdf / pompa è realizzato con trasmissione omocinetica (annullamento delle velocità angolari in caso di disallineamento flange) anziché con albero cardanico, o direttamente sulla cassa del cambio se quest'ultimo lo permette.

La contenuta velocità di rotazione del motore dell'autotelaio, il rapporto della presa di forza in uscita dal cambio e la pompa a due stadi garantiscono la massima silenziosità nelle fasi operative.

Nel gruppo di compattazione, il carrello è mosso da cilindri ad azione diretta, alimentati dalla camicia anziché dallo stelo, e senza l'uso di circuito rigenerativo.

Tutte le funzioni idrauliche ausiliarie (scarico rifiuto e movimentazione cassonetti) sono gestite da un distributore elettrico proporzionale.

Il gruppo alza volta contenitori è comandato da **distributore proporzionale**, mentre il gruppo di compattazione utilizza un distributore on / off con scambio elettroidraulico smorzato.

Detti distributori, insieme al controllo di pala, carrello e AVC tramite finecorsa e **sensori angolari**, contribuiscono in modo importante alla diminuzione della rumorosità, in virtù di opportune rampe di accelerazione e rallentamento.

Così facendo, viene evitato il normale controllo dei movimenti con la modalità del raggiungimento della pressione massima quale indicatore di finecorsa, con innegabili benefici in termini di riduzione della rumorosità e delle perdite di pressione (Δp).

Viene infatti ridotto il Δt (temperatura) dell'olio e di conseguenza si mantengono le velocità di scambio in tutte le condizioni di lavoro senza rumorosità meccaniche di finecorsa o di flusso idraulico.

L'apri-coperchi è dotato di gomme di appoggio dei contenitori agganciati al pettine, per ammortizzare la fase di arrivo nella bocca di carico ed evitarne l'eventuale sbattimento di fine corsa.

La traiettoria particolarmente bassa del sistema di rotazione dei contenitori nella bocca di carico limita il rumore dovuto alla caduta per gravità del rifiuto.

L'avvisatore acustico di retromarcia è di tipo autoregolato, ossia varia l'intensità sonora in funzione della rumorosità ambientale, garantendo comunque un valore minimo che rispetta quanto richiesto dalle normative vigenti.




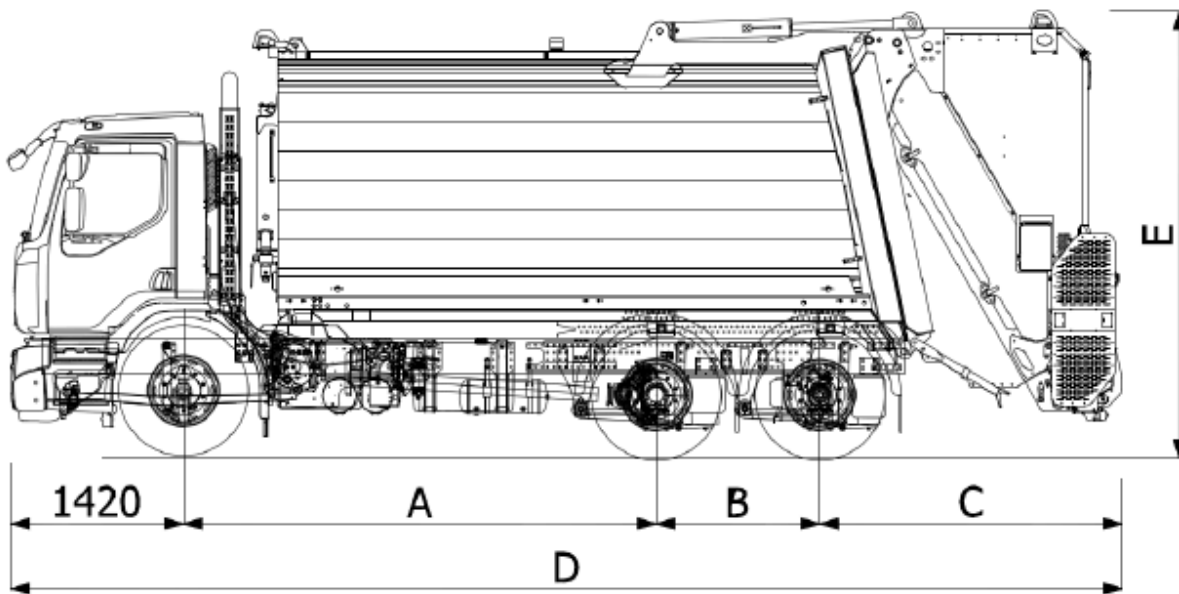
a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

2. CARATTERISTICHE TECNICHE VEICOLO ALLESTITO.

 a company of BUSIGROUP	DATI TECNICI XL Legend 22 LT Renault D26 Wide P6x2 320 E6 p3900	FOGLIO 1/2
		Maggio 2020



DIMENSIONI			
A	3900 mm	Larghezza max	2540 mm
B	1350 mm	Larghezza alle protezioni fisse AVC	2540 mm
C	2494 mm	Larghezza interna bocca di carico	2200 mm
E	3680 mm	Altezza filo spondina chiusa	1520 mm
D	9164 mm	Altezza tramoggia spondina aperta	1270 mm

Masse	
Tara telaio	7400 kg
Tara attrezzatura	7350 kg
Portata utile	11250 kg

VOLUMI	
Volume cassone	21,80 m ³
Volume utile tramoggia	2,15 m ³
Volume utile attrezzatura	23,95 m ³

TEMPI	
Tempo ciclo compattazione	18,0 sec
Tempo ciclo AVC	11,0 sec




a company of
USIGROUP



Management System
ISO 14001:2004
ISO 9001:2008
www.tiv.com
ID: 9105002845



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

 a company of USIGROUP	DATI TECNICI XL Legend 22 LT Renault D26 Wide P6x2 320 E6 p3900	FOGLIO 2/2
		Maggio 2020

Materiali				
Componente	Tipo	Spessore (mm)	Snervamento (MPa)	Durezza (HB)
Cassone				
Lamiere fiancata	S355JR	4	355	
Fondo	HARDOX 450	5		425-475
Tetto	S355JR	5	355	
Tramoggia				
Fondo culla	HARDOX 450	6		425-475
Fianchi culla	HARDOX 450	6		425-475
Guide carrello	HARDOX 450	6		425-475
Gruppo compattazione				
PALA - Lamiera a contatto con rifiuto	HARDOX 500	6		470-530
PALA - Parti strutturali	DOMEX 700	5	700	
PALA - Parti strutturali	S355JR	30	355	
CARRELLO - Lamiera a contatto con rifiuto				
CARRELLO - Parti strutturali	HARDOX 450	4		425-475
CARRELLO - Parti strutturali	S355JR	vari	355	
PARETINA di convogliamento	HARDOX 450	4		425-475
Piatto espulsore				
Lamiera a contatto con rifiuto	HARDOX 500	4		470-530
Parti strutturali	S355JR	vari	355	
AVC				
Parti strutturali	S355JR	vari	355	
Perni				
	39NiCrMo3 42CrMo4			



a company of
BUSIGROUP



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

3. OMB LEGEND. I PUNTI DI FORZA.

1. Il cilindro multifilo per l'azionamento del piatto espulsore è a sviluppo orizzontale e parallelo rispetto al fondo del cassone per una migliore efficacia di spinta dello stesso piatto;
2. Il sistema AVC manuale è dotato di sistema di pre-aggancio automatico bidoni con uno specifico sistema di presa certa bidoni;
3. Il sistema AVC manuale è dotato di una barra inferiore di riscontro bidoni ripieghevole;
4. Distributore proporzionale dell'olio per sistema AVC per razionalizzare le rampe di accelerazione durante la movimentazione dei contenitori, al fine di migliorare i tempi di svuotamento e preservare l'integrità dei contenitori nel tempo;
5. Pulsantiera comando AVC integrata sulla difesa laterale per garantire la migliore visibilità possibile dell'area di lavoro da parte dell'operatore rimanendo in sicurezza;
6. Difese laterali AVC in acciaio per la maggiore sicurezza dell'operatore;
7. Comando di 'pre-selezione' tipologia rifiuto: da monitor in cabina si può impostare il tipo di rifiuto raccolto per ottimizzare la contropressione del piatto espulsore durante la compattazione;
8. Le guide del carrello del gruppo di compattazione sono esterne per una più comoda manutenzione e permettono la sostituzione dei pattini senza necessità di smontaggio dello stesso carrello;
9. Sensore angolare per la 'regolazione fine' dell'angolo di rotazione della pala per ottimizzazione efficacia di raccolta rifiuto nella bocca di carico;
10. Larghezza interna bocca di carico di 2200 mm per la massima versatilità nell'accoppiamento dei veicoli satellite;
11. Capacità cuffia 2,15 mc per massimizzare l'efficacia della configurazione di optional prescelta;
12. Inserimento / disinserimento automatico della PTO al momento del comando di inserimento/disinserimento del freno a mano per agevolare l'operatività (funzione stop & go);
13. Monitor da 7" in cabina unico per gestione attrezzatura e visualizzazione telecamera posteriore;
14. Diagnostica eventuali malfunzionamenti (diagnostica guasti) completamente consultabile direttamente da monitor in cabina;
15. Ciclo scarica azionabile anche da monitor in cabina;
16. Attrezzatura gestita da PLC + CAN BUS + FMS;
17. Serbatoio olio idraulico di capacità circa 240 litri per mantenere bassa la temperatura dell'impianto;
18. Attacchi rapidi per caricamento serbatoio olio dal basso.



a company of
USIGROUP

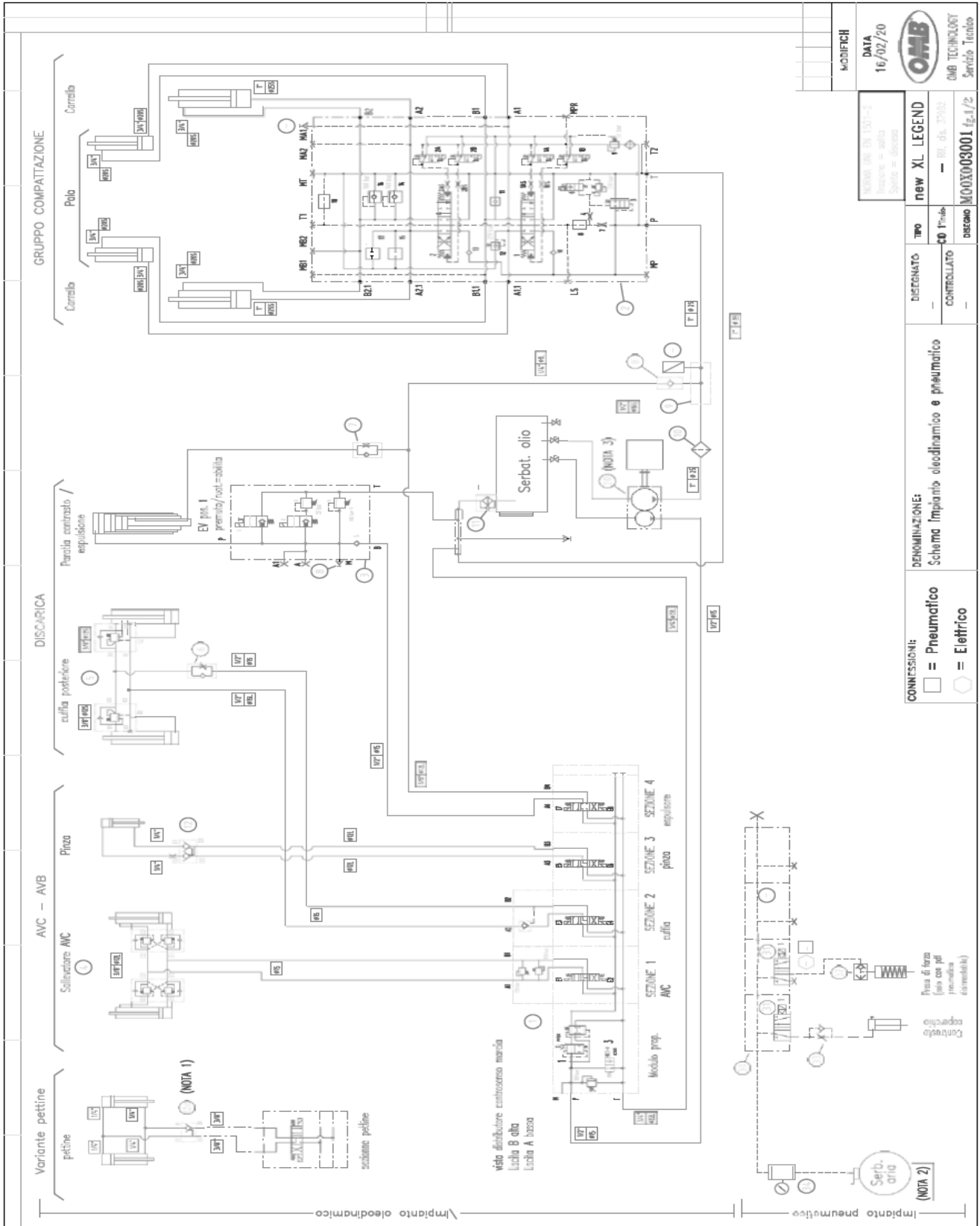


Management System
ISO 14001:2004
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 919500849



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

4. OMB LEGEND. SCHEMA IDRAULICO.





a company of
USIGROUP



Management System:
ISO 14001:2004
ISO 9001:2008
www.tuv.com
ID: 9195000845



OMB TECHNOLOGY S.R.L.
Via Buffalora, 8 - 25135 Brescia (BS) Italy
T +39 030 3697711 F +39 030 3697788
E info@ombtechnology.com
www.ombtechnology.com
C.F. / P.I. IT03609770981
Cap. Soc. I.v. € 5.000.000,00

5. OMB LEGEND. SCHEMA ELETTRICO.

